

Hibernação de Plantas Industriais



O planejamento de hibernação de uma planta industrial pode ser dividido pela classificação de equipamentos e sistemas em categorias da seguinte maneira:

- **Estruturas**
- **Equipamentos**
- **Trabalhos em processo**
- **Produtos finalizados**
- **Sistemas de Ar**
- **Sistemas de Água**

Cada categoria poderá dividida em subcategorias com indicações específicas de produtos e aplicativos.

ESTRUTURAS

Fundações de Concreto, Paredes, Tetos, etc.

- Lave odas as superfícies para remover todos os contaminantes (solução a 10% de VpCI®-414)
- Inspecione visualmente por danos.
- Repare áreas danificadas usando a argamassa de reparo MCI®
- Revestir todas as superfícies de concreto com MCI®-2020

Aço Estrutural

- Inspecione áreas de ferrugem e/ou pintura descascada
- Lave com força ou use ar de alta pressão para remover toda a ferrugem e contaminantes.
- Determine se a seção transversal em áreas enferrujadas atende aos parâmetros aceitáveis do projeto.
- Opções para lidar com a ferrugem:

1. Converter hematita em magnetita usando o CorrVerter® Rust Converter Primer; em seguida, finalize com EcoShield® 386 claro ou com cores.
2. Remova a ferrugem com VpCI®-423; remova o VpCI®-423 com solução a 10% de VpCI®-414; e finalize com EcoShield® 386 transparente ou com cores.

Portas de compartimentos de carga

- Lavar com solução a 10% de VpCI®-414
- Pulverize todas as dobradiças, rolos e trac/guias com lubrificante e inibidor de corrosão CorShield® 369.

Fixadores, fechaduras, dobradiças, etc.

- 1. Pulverize com inibidor de corrosão e lubrificante CorShield®VpCI®-369.



SISTEMAS DE PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO

Sistemas Úmidos

1. Drene o sistema
2. Recarregue o sistema adicionando VpCI®-649 a 1%em peso à água



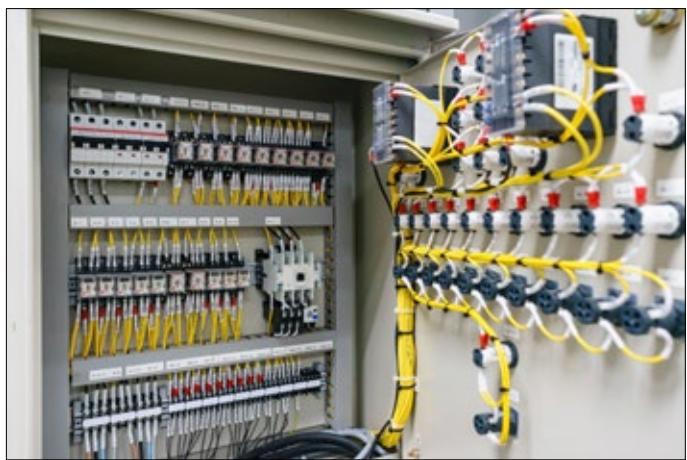
Sistemas Secos

1. Configure o sistema para forçar a entrada de ar no sistema através de um leito de pó VpCI®-308

ELÉTRICOS

Painéis de controle, painéis de energia e MCC

- Desenergizar o sistema
- Pulverize todos os contatos e metais expostos com o ElectriCorr® VpCI®-239.
- Insira o emissor de tamanho adequado:
 - VpCI®-105 - 0,14 m³
 - VpCI®-111 - 0,31 m³
- Bolsa VpCI®-308 - 1 m³
- Se ventilado, o envolva com o invólucro MilCorr® VpCI® Shrink Film ou VpCI®-126 HPUV.



Motores

- Desenergizar o sistema
- Motor de chassi fechado
 - Remova qualquer ferrugem com VpCI®-423
 - Remova o resíduo VpCI®-423 com solução a 10% de VpCI®-414
 - Revestir superfícies usinadas expostas com VpCI®-391
 - Insira o dispositivo VpCI®-101 na caixa de junção.
- Motor de chassi aberto
 - Remova qualquer ferrugem com VpCI®-423
 - Remova o resíduo VpCI®-423 com solução a 10% de VpCI®-414
 - Revestir superfícies usinadas expostas com VpCI®-391
 - Insira o dispositivo VpCI®-101 na caixa de junção
 - Pulverize o ElectriCorr® VpCI®-239 no núcleo do motor
 - No mínimo, envolva a extremidade do ventilador com filme retrátil MilCorr® VpCI® ou VpCI®-126 HP UV.



Sistemas de Ar

- Tubulação
 - Purgar e encher linhas de ar, medidores, reservatórios com ar bombeado contendo VpCI®-308 em Pó
- Compressores
 - Ar – Pulverize com VpCI®-337 a 0,5 mL/L
 - Lubrificação – dependendo do tipo de lubrificante , aplique um dos produtos abaixo, por pulverização, a 0,5 mL/L, ou adicione óleo, 5% por volume
 - M-528 – PAG
 - M-529 – PAO
 - M-530 – Mineral
 - M-531 – PAO





HcfbcgžVfcWgžHfJhi fUXcfYgžretificadoras, secadoras, etc.

- 8YgYbYf[]hUf'c'g]gYa U! 'FYa cj U'ei Uei Yf'Zffl [Ya 'Wta Jd7=¤ !(& . 'FYa cj Uc'fYgXc'Jd7=¤ !(& 'Wta 'gc'i , ~c'U%\$! XY'Jd7=¤ !(%)
- @ Vf]MM, ~c' DYdYbXYbXc'Xc'Hdc'XY'`i Vf]MMbH'z'Ud]ei Y'i a 'Xcg produtos abaixo, por pulverização, a 0,5mL/L, ou adicione óleo, 5% por volume
 - M-528 – PAG
 - M-529 – PAO
 - M-530 – Mineral
 - M-531 – PAO

Refrigerantes: Adicione VpCI®-345 ao líquido de arrefecimento a 10% em volume; centrifugar e drenar.



Guias, parafusos, etc. (superfícies sujeitas a movimento relativo)

- Revestir com VpCI®-369 D

Corredicas transversais, montagem do cabeçote, cabeçote móvel (componentes com óleo de lubrificação)

- Dependendo do tipo de lubrificante, aplique um dos produtos abaixo, por pulverização, a 0,5ml/L, ou adicione óleo, 5% por volume
 - A!) & É'D5;
 - A!) &- É'D5C
 - A!) ' \$ É'A]bYfU
 - A!) ' %É'D5C

Trabalho em Processo e Produtos Acabados

- Limpe com uma solução a 10% de VpCI®-414
- Pulverize ElectriCorr® VpCI®-239 ou CorShield® VpCI®-369 Inibidor de Corrosão e Lubrificante.
- Enrole com filme VpCI® apropriado ou papel VpCI®



Caldeiras

- Drenar
- Adicione bolsas Boiler Lizard® (uma por 1000 galões [3.8 m³]) através da água ou pulverize com Boiler Dragon™ a 1 L/m³.
- Pulverize a parte do aquecimento com o Boiler Dragon™ a 1 L/m³
- Pulverize toda a tubulação com Boiler Dragon™ a 1 L/m³
- Pulverize todas as hastes da válvula, buchas, corpo da gaxeta e porcas com lubrificante e inibidor de corrosão CorShield® VpCI®-369

Sistemas HVAC

- Pulverize as bobinas do evaporador e condensador com solução a 10% de VpCI®-414 para limpar
- Pulverize as bobinas do evaporador e condensador com VpCI®-337.
- Coloque a bolsa VpCI®-308 (1 m³/bolsa) dentro do gabinete.
- Envolva com filme retrátil MilCorr® VpCI® ou VpCI®-126 HP UV
- Dutos HVAC
- Feche o registro de ar.
- Pulverize com VpCI®-337 a 1 L/m³

Distribuidor autorizado:



CORTEC
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies



(011) 98666-0011 / (47) 3035-5454
Rua Bahia, 1383 - Sala 03
89.031-001 - Blumenau / SC
vendas@corrbrasil.com.br
www.corrbrasil.com.br