

# Hibernação de Plantas Industriais



O planejamento de hibernação de uma planta industrial pode ser dividido pela classificação de equipamentos e sistemas em categorias da seguinte maneira:

- **Estruturas**
- **Equipamentos**
- **Trabalhos em processo**
- **Produtos finalizados**
- **Sistemas de Ar**
- **Sistemas de Água**

Cada categoria poderá ser dividida em subcategorias com indicações específicas de produtos e aplicativos.

## **ESTRUTURAS**



### **Fundações de Concreto, Paredes, Tetos, etc.**

- Lave todas as superfícies para remover todos os contaminantes (solução a 10% de VpCI®-414)
- Inspeção visualmente por danos.
- Repare áreas danificadas usando a argamassa de reparo MCI®
- Revestir todas as superfícies de concreto com MCI®-2020

### **Aço Estrutural**

- Inspeção áreas de ferrugem e/ou pintura descascada
- Lave com força ou use ar de alta pressão para remover toda a ferrugem e contaminantes.
- Determine se a seção transversal em áreas enferrujadas atende aos parâmetros aceitáveis do projeto.
- Opções para lidar com a ferrugem:

1. Converter hematita em magnetita usando o CorrVerter® Rust Converter Primer; em seguida, finalize com EcoShield® 386 claro ou com cores.
2. Remova a ferrugem com VpCI®-423; remova o VpCI®-423 com solução a 10% de VpCI®-414; e finalize com EcoShield® 386 transparente ou com cores.



### **Portas de compartimentos de carga**

- Lavar com solução a 10% de VpCI®-414
- Pulverize todas as dobradiças, rolos e trac/guias com lubrificante e inibidor de corrosão CorShield® 369.

### **Fixadores, fechaduras, dobradiças, etc.**

- 1. Pulverize com inibidor de corrosão e lubrificante CorShield® VpCI®-369.

## **SISTEMAS DE PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**

### **Sistemas Úmidos**

1. Drene o sistema
2. Recarregue o sistema adicionando VpCI®-649 a 1% em peso à água

### **Sistemas Secos**

1. Configure o sistema para forçar a entrada de ar no sistema através de um leito de pó VpCI®-308

## **ELÉTRICOS**

### **Painéis de controle, painéis de energia e MCC**

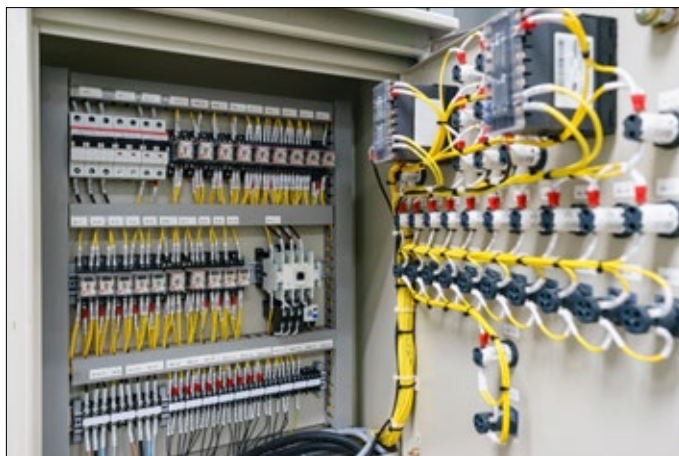
- Desenergizar o sistema
- Pulverize todos os contatos e metais expostos com o ElectriCorr® VpCI®-239.
- Insira o emissor de tamanho adequado:
  - VpCI®-105 - 0,14 m<sup>3</sup>
  - VpCI®-111 - 0,31 m<sup>3</sup>
- Bolsa VpCI®-308 - 1 m<sup>3</sup>
- Se ventilado, o envolva com o invólucro MilCorr® VpCI® Shrink Film ou VpCI®-126 HPUV.

### **Motores**

- Desenergizar o sistema
- Motor de chassi fechado
  - Remova qualquer ferrugem com VpCI®-423
  - Remova o resíduo VpCI®-423 com solução a 10% de VpCI®-414
  - Revestir superfícies usinadas expostas com VpCI®-391
  - Insira o dispositivo VpCI®-101 na caixa de junção.
- Motor de chassi aberto
  - Remova qualquer ferrugem com VpCI®-423
  - Remova o resíduo VpCI®-423 com solução a 10% de VpCI®-414
  - Revestir superfícies usinadas expostas com VpCI®-391
  - Insira o dispositivo VpCI®-101 na caixa de junção
  - Pulverize o ElectriCorr® VpCI®-239 no núcleo do motor
  - No mínimo, envolva a extremidade do ventilador com filme retrátil MilCorr® VpCI® ou VpCI®-126 HP UV.

### **Sistemas de Ar**

- Tubulação
  - Purgar e encher linhas de ar, medidores, reservatórios com ar bombeado contendo VpCI®-308 em Pó
- Compressores
  - Ar – Pulverize com VpCI®-337 a 0,5 mL/L
  - Lubrificação – dependendo do tipo de lubrificante, aplique um dos produtos abaixo, por pulverização, a 0,5 mL/L, ou adicione óleo, 5% por volume
    - M-528 – PAG
    - M-529 – PAO
    - M-530 – Mineral
    - M-531 – PAO







### Retificadoras, secadoras, etc.

- 8YgYbYf [ huf'c'g] Ya U! FYa cj U'ei Uei Yf ZYffi [ Ya 'Wa' Jd7= (!(& . FYa cj U'c'fYgXi c'Jd7= (!(& 'Wa' gc'i , ~c'U%\$i XY'Jd7= (!(%
- @ VfZM, ~c' DYdYbXYbXc'Xc' hdc'XY'i VfZMhY'z'Ud'jei Y'i a 'Xcg'produtos abaixo, por pulverização, a 0,5mL/L, ou adicione óleo, 5% por volume

M-528 – PAG

M-529 – PAO

M-530 – Mineral

M-531 – PAO

Refrigerantes: Adicione VpCI®-345 ao líquido de arrefecimento a 10% em volume; centrifugar e drenar.



### Guias, parafusos, etc. (superfícies sujeitas a movimento relativo)

- Revestir com VpCI®-369 D

### Correções transversais, montagem do cabeçote, cabeçote móvel (componentes com óleo de lubrificação)

- Dependendo do tipo de lubrificante, aplique um dos produtos abaixo, por pulverização, a 0,5mL/L, ou adicione óleo, 5% por volume
  - A!) & 'É' D5;
  - A!) & 'É' D5C
  - A!) ' \$ 'É' A' bYfU
  - A!) ' %É' D5C

### Trabalho em Processo e Produtos Acabados

- Limpe com uma solução a 10% de VpCI®-414
- Pulverize ElectriCorr® VpCI®-239 ou CorShield® VpCI®-369 Inibidor de Corrosão e Lubrificante.
- Enrole com filme VpCI® apropriado ou papel VpCI®

### Caldeiras

- Drenar
- Adicione bolsas Boiler Lizard® (uma por 1000 galões [3.8 m³]) através da água ou pulverize com Boiler Dragon™ a 1 L/m³.
- Pulverize a parte do aquecimento com o Boiler Dragon™ a 1 L/m³
- Pulverize toda a tubulação com Boiler Dragon™ a 1 L/m³
- Pulverize todas as hastas da válvula, buchas, corpo da gaxeta e porcas com lubrificante e inibidor de corrosão CorShield® VpCI®-369

### Sistemas HVAC

- Pulverize as bobinas do evaporador e condensador com solução a 10% de VpCI®-414 para limpar
- Pulverize as bobinas do evaporador e condensador com VpCI®-337.
- Coloque a bolsa VpCI®-308 (1 m³/bolsa) dentro do gabinete.
- Envolve com filme retrátil MilCorr® VpCI® ou VpCI®-126 HP UV
- Dutos HVAC
- Feche o registro de ar.
- Pulverize com VpCI®-337 a 1 L/m³



Distribuidor autorizado:



(011) 98666-0011 / (47) 3035-5454  
Rua Bahia, 1383 - Sala 03  
89.031-001 - Blumenau / SC  
vendas@corrbrasil.com.br  
www.corrbrasil.com.br